



your light on demand

**COMPANY PROFILE**



**Con passione  
dal 1973**

## 1973

Dalla passione e dall'inventiva dei sei soci fondatori il 12 luglio nasce S.L.I.M.

## 1974

Da Monza, l'azienda si sposta a Macherio acquisendo nuove presse per lo stampaggio di componenti plastici.

## 1984

La compagine proprietaria si riduce e focalizza le proprie energie: inizia un percorso di forte crescita. La società si sposta nell'attuale sede di Biassono ed incrementa ulteriormente la rete commerciale in Italia e all'estero.

## 1990

Viene ampliato il reparto di attrezzatura per garantire attività di riparazione stampi e manutenzioni in tempi rapidi.

## 1999

L'Azienda ottiene la certificazione ISO 9001.

## 2000

S.L.I.M. inizia a proporre ai clienti una propria linea di segnalatori LED.

## 2018

Oggi, giunta alla seconda generazione, l'azienda affronta una nuova fase di cambiamento ed innovazione.

# S.L.I.M.

## Società Lampade Interruttori Mercurio

Nata dall'incontro di sei persone, ognuna con una propria esperienza nel mondo metalmeccanico ed elettrico, S.L.I.M. viene fondata nel 1973, partendo da una produzione iniziale di lampade al neon in bulbi di vetro ed interruttori elettromeccanici. Attenta e ricettiva agli sviluppi tecnologici, già nel 1974 l'azienda incrementa la propria linea produttiva dotandosi di presse per lo stampaggio dei componenti plastici e incrementando di conseguenza la produzione.

Nel 1975 S.L.I.M. partecipa alla prima fiera campionaria di Milano, a cui seguono le fiere estere di Colonia, Parigi, Hannover, Madrid. La successiva acquisizione dell'azienda VETO permette di incrementare la produzione nel settore degli interruttori. Forte di una rete commerciale consolidata in Italia ed all'estero, ed attenta alle innovazioni del mercato, già nel 2000 S.L.I.M. inizia ad integrare la tecnologia LED nella produzione dei segnalatori.

Oggi ci prepariamo al futuro forti di una tradizione ed un'esperienza di 45 anni. Pronti ad affrontare le sfide del mercato globale con la stessa passione che ha segnato la nostra nascita.



**Pierluigi Cattani**  
General Director & President



**Raffaella Zambellini**  
Administrative Director



**Matteo Cattani**  
Quality Director

# Management

## 2 generazioni di continuità

S.L.I.M. è giunta oggi alla seconda generazione, garanzia di continuità e di capacità nell'affrontare i propri mercati di riferimento attraverso un viaggio lungo ormai più di 45 anni. Tradizione e dedizione i valori dei soci fondatori, portati avanti oggi con la stessa passione dalla seconda generazione che guarda al futuro consapevole di un bagaglio storico importante e portatrice di una visione più chiara sulle nuove tecnologie.

“Oggi la nostra Azienda vive un momento di rinnovamento importante. Ci prepariamo dunque alle nuove sfide, forti di una storia che ci ha resi determinati e preparati.”

# Il passaggio generazionale e la nuova organizzazione

## Ereditare il passato, farne tesoro e costruire il futuro

“Abbiamo fatto nostri gli insegnamenti del passato e siamo pronti ad affrontare il futuro con vitalità e passione.”

“Vogliamo che i nostri collaboratori siano animati da quel dinamismo oggi fondamentale per affrontare il mercato. Promuoviamo l’iniziativa e l’indipendenza e cerchiamo di coinvolgere attivamente tutti in modo responsabile nelle attività quotidiane ad ogni livello. Rendere tutti consapevoli delle dinamiche aziendali e di mercato ci aiuterà a crescere e migliorare giorno dopo giorno.

SLIM S.R.L.

ES 0407

ESNT 0407

# Vision

## Anticipare sempre le richieste

Il mercato presenta continuamente nuove sfide: noi siamo pronti e ricettivi, studiamo soluzioni innovative e prodotti personalizzati, perfezioniamo le tecnologie attuali e implementiamo quelle future, un impegno costante in ottica di cura e attenzione verso le necessità dei nostri clienti. Cogliamo le richieste del mercato facendole diventare il motore principale per lo sviluppo dei nostri prodotti. Vogliamo continuare a crescere, sviluppando il comparto tecnologico, consolidando le partnership già in essere e formando il nostro personale per migliorare costantemente il nostro servizio e la nostra produzione.

# Mission

## I vostri progetti, il nostro impegno

La ricerca costante di nuove soluzioni parte dalle richieste che i nostri clienti ci fanno ogni giorno. I progetti che ci vengono proposti sono sfide stimolanti che ci spingono a perfezionarci e a rinnovarci continuamente. Offrire soluzioni sempre più performanti è dunque la nostra missione. Lo facciamo quotidianamente, da oltre 40 anni, creando sinergie tra il nostro team interno di esperti e partner consolidati. Insieme per giungere allo sviluppo della miglior soluzione possibile. Se è poi vero che ogni progetto è una sfida, la nostra missione è quella di vincerla per soddisfare il cliente, per crescere, per essere più competitivi, per diventare un punto di riferimento e di valore nel nostro settore.







[www.slim.it/futuro](http://www.slim.it/futuro)

# Futuro

## **Il futuro è già iniziato, puoi vederlo?**

I primi segnalatori al neon sono stati superati dall'introduzione dei segnalatori LED, tecnologia in continua evoluzione e che apre nuovi scenari. Ma lo sviluppo tecnologico dell'ultimo decennio consente oggi soluzioni innovative e una nuova chiave di lettura del nostro mercato, consentendoci di guardare oltre. La nostra società cambia, come l'approccio al design e allo sviluppo di nuovi prodotti. Anche noi dunque siamo in costante mutamento e alla costante ricerca di nuovi sistemi per poter illuminare superfici sempre più ampie o dalla geometria complessa, disponendo di spazi sempre più ristretti.

Pronti al cambiamento ed aperti all'innovazione, focalizziamo i nostri investimenti verso l'ottimizzazione dei processi aziendali ed il potenziamento della ricerca e sviluppo di nuove tecnologie per l'illuminazione.

# Qualità

## Guardare oltre per comprendere

Per noi, qualità significa garantire sempre la ripetibilità del prodotto realizzato. Questa coerenza qualitativa si ottiene solamente attraverso un controllo rigoroso di tutte le fasi di produzione. Aderiamo alla Certificazione ISO 9001:2015 e ai più alti standard di controllo e verifica su tutta la nostra produzione. Le procedure, le istruzioni operative, i parametri e l'intero sistema produttivo vengono perfezionati continuamente da oltre 40 anni. Tutti i nostri prodotti sono realizzati nel pieno rispetto delle normative internazionali (RoHS, REACH) e sono approvati ed omologati da importanti enti certificatori quali VDE, UL-CSA, ENEC e IMQ.

La qualità delle nostre soluzioni non viene garantita solo dalle certificazioni, ma nasce anche dall'impegno costante e tangibile che ci porta a sviluppare prodotti in grado di resistere nel tempo, indirizzando i nostri clienti verso la soluzione migliore.

**I Net**

THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

[www.slim.it/qualita](http://www.slim.it/qualita)



A photograph of a space station's robotic arm and a solar panel array in orbit above Earth. The arm is white with blue markings and is extended towards the right. The solar panel is dark with several glowing orange lights. The Earth's blue and white atmosphere is visible in the background.

**Qualità significa  
resistere**



# Ricerca e sviluppo

## **Imparare, migliorare e sviluppare il domani**

Attenti alle richieste dei nostri clienti, miglioriamo e proponiamo soluzioni sempre più efficienti. L'esperienza maturata negli anni ci permette di rispondere in modo tempestivo alle problematiche che ci vengono sottoposte.

Il nostro reparto R&D, crescendo, si è arricchito di strumenti moderni e performanti che ci consentono di collaborare attivamente con i nostri clienti allo sviluppo di nuovi prodotti e soluzioni. Le competenze, cresciute negli anni, ci hanno permesso di arrivare ad offrire soluzioni "tailor made", nell'ottica di fornire la soluzione più idonea all'esigenza espressa.

# Tecnologia

## Nuove soluzioni per la prototipazione e la produzione

Investiamo costantemente in nuovi sistemi per gestire al meglio l'intero ciclo produttivo e le attività di R&S. L'impiego di stampanti 3D in stereolitografia ci permette di potenziare notevolmente l'attività di prototipazione, mentre l'adozione di macchine a controllo numerico rende la nostra produzione ancora più flessibile ed efficiente migliorando a 360° il livello di servizio offerto al cliente.

[www.slim.it/ricerca-sviluppo](http://www.slim.it/ricerca-sviluppo)

## Fase 1

---

### Stampaggio

13 presse realizzano tutti i componenti plastici utilizzati nella nostra gamma prodotti.

## Fase 2

---

### Aggraffatura e saldatura

I componenti sono sottoposti alle prime fasi del processo produttivo.

## Fase 3

---

### Montaggio

In questa fase l'esperienza maturata negli anni dai nostri operatori si rivela fondamentale. La riuscita del pezzo finale dipende soprattutto da questo.

## Fase 4

---

### Collaudo

Parte fondamentale del processo produttivo, è sinonimo di garanzia sui nostri prodotti. Un nostro tratto distintivo che ci differenzia sul mercato per qualità e affidabilità del risultato.

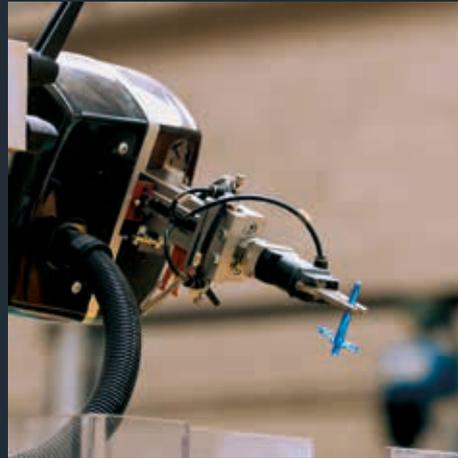
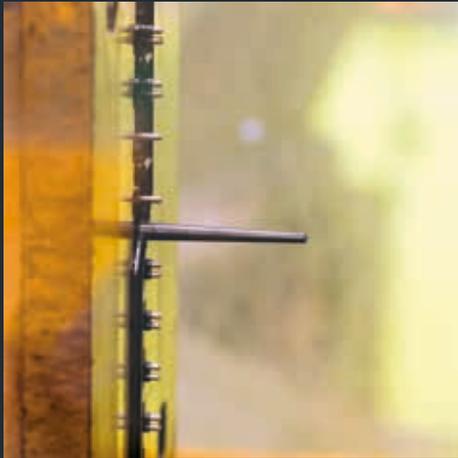


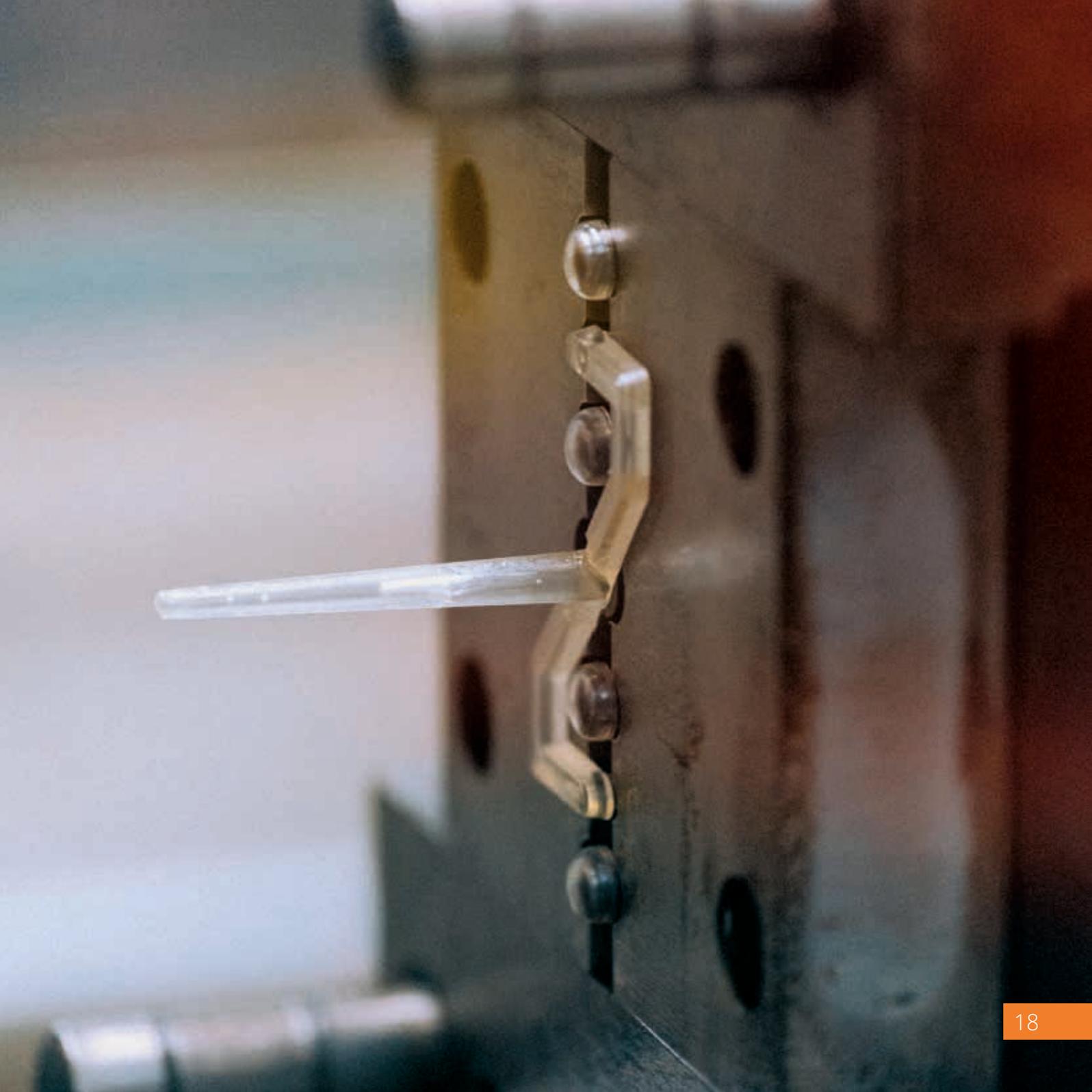
# Il sistema produttivo

## Il cuore pulsante della nostra azienda

Velocità, flessibilità, tempi di risposta brevi, produzione di piccoli e grandi lotti, tempi di consegna veloci. Il nostro sistema produttivo è una macchina collaudata e supportata da esperienza, personale qualificato e strumenti tecnici adatti a garantire gli elevati standard di efficienza a cui i nostri clienti sono abituati.

Dall'aggraffatura alla saldatura, dal montaggio al collaudo, il sistema produttivo in S.L.I.M. è la sintesi dell'impegno che mettiamo ogni giorno per essere sempre più efficienti e migliorare costantemente la qualità dei nostri prodotti.







# Monitoriamo tutte le fasi

## Organizzati per seguire l'intera filiera

Il processo produttivo non si esaurisce all'interno dell'azienda. Inizia da un'idea e si conclude con la consegna del prodotto, nel rispetto degli standard qualitativi richiesti. Collaboriamo con partner consolidati, formati e certificati. L'intera filiera è dunque controllata per garantire lo standard qualitativo S.L.I.M. che si traduce in un prodotto di qualità e nel pieno rispetto dei tempi di consegna.

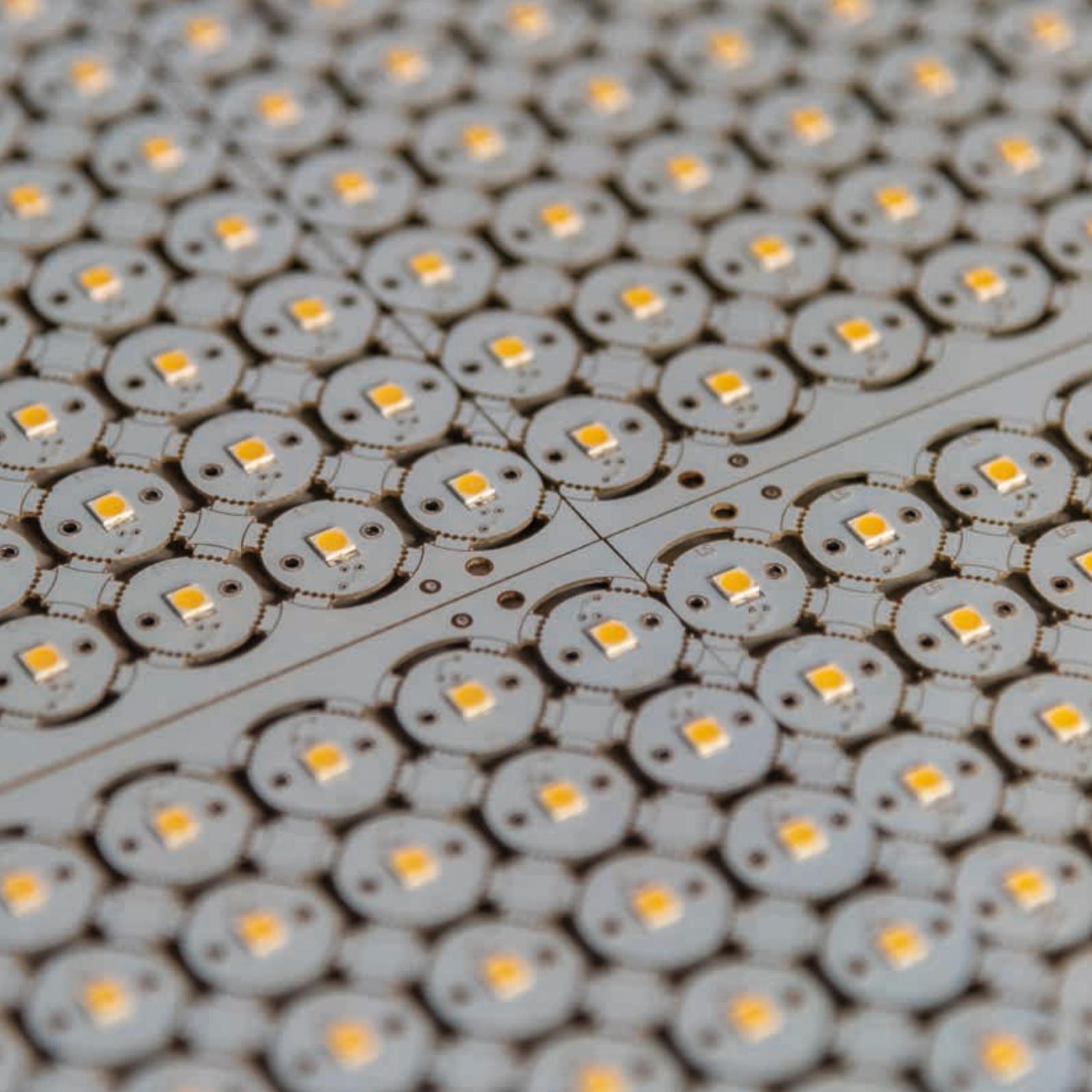


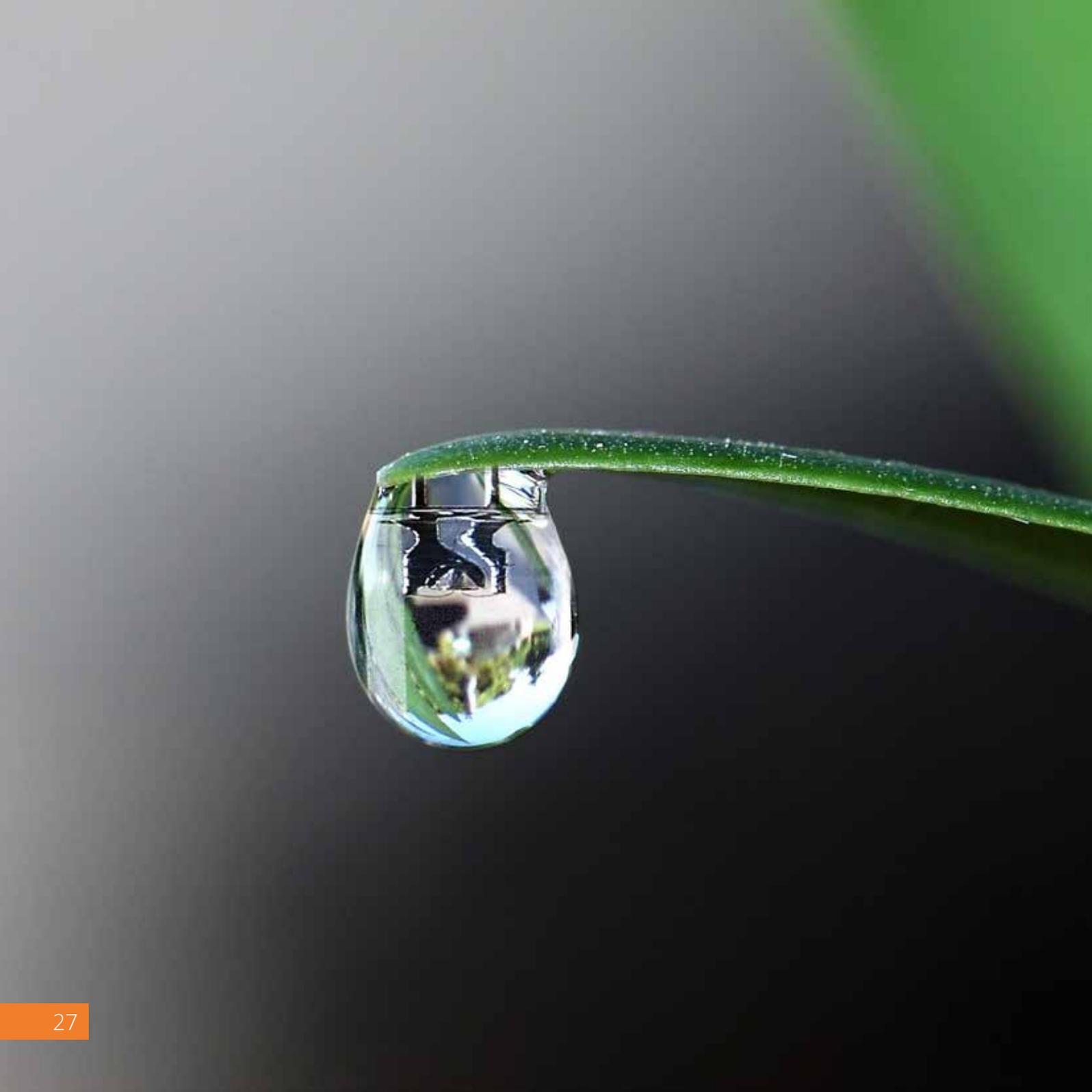












# Etica & Ambiente

## **Il rispetto per l'ambiente e la cura dei dettagli**

Seguiamo scrupolosamente la Direttiva 2011/65/UE (RoHS II) e il Regolamento Europeo N. 1907/2006 (REACH) in materia di ambiente.

Nel 2012 abbiamo installato un impianto fotovoltaico per la generazione di energia elettrica proprio perché crediamo in un futuro sostenibile.

La sicurezza per noi è un valore fondamentale: siamo attenti alle condizioni dell'ambiente nel quale opera il nostro personale ed interveniamo ciclicamente per migliorarle. Consideriamo la nostra azienda come la nostra famiglia: prestare attenzione alla sicurezza e alla salute delle persone che la compongono è un atto quotidiano.



## Home Appliance

Lavatrici, lavastoviglie, forni, forni a microonde, refrigeratori, macchine del caffè, cucine industriali: i nostri segnalatori trovano applicazione in tutti gli elettrodomestici, grandi e piccoli, domestici e professionali.

## Lighting

Illuminotecnica, domotica, quadristica. I segnalatori entrano in gioco dove c'è la richiesta di un controllo della luce, e la sfida per noi è creare soluzioni in spazi sempre più piccoli, con illuminazioni sempre più performanti.

## HVAC

I segnalatori luminosi hanno un ruolo importante anche nei settori riscaldamento, ventilazione e condizionamento dell'aria.

## Automotive

Il settore automotive è quello più interessante per la tecnologia dei segnalatori LED, un campo applicativo davvero esteso dove anche i nostri segnalatori trovano spazio.

# Applicazioni

## Dalla lavatrice alla presa elettrica, i nostri prodotti illuminano tutti i settori

I segnalatori luminosi sono componenti che trovano applicazione in diversi settori di mercato: dagli elettrodomestici (lavatrici, televisori, forni e refrigeratori) al settore Ho.Re.Ca (cucine e ristorazione industriali, macchine del caffè...), dall'illuminotecnica fino alla domotica, passando per il settore elettromedicale, dal settore HVAC fino all'automotive.

La tecnologia LED affianca l'ormai consolidata soluzione al neon e si spinge verso nuovi scenari, come la fibra ottica e altre forme di illuminazione.

Quando si parla di spazi ristretti, ovunque sia necessario un punto luce noi ci siamo.

# Customers support

## Rapidità e supporto al cliente, la quotidianità del nostro lavoro

Rapidità e supporto al cliente, la quotidianità del nostro lavoro

Risposte rapide e qualificate a richieste provenienti da tutto il mondo: questo è il nostro customer support.

Già dal primo contatto col cliente, ci adoperiamo per dare supporto fornendo risposte pertinenti in tempi brevi. Il nostro staff è strutturato e capace e oggi il 95% delle richieste sono evase nell'arco di 48 ore. Il cliente è per noi un valore autentico, il supporto è dunque un obiettivo primario: seguiamo i nostri clienti con competenza e cordialità dal primo contatto alla partnership consolidata nel tempo.

Ci impegniamo per anticipare le richieste, anche attraverso un elevato orientamento al problem solving. Affrontiamo e risolviamo le criticità supportando tutta la clientela world wide, sia nello sviluppo di soluzioni custom che nella fornitura di prodotti standard.





[www.slim.it](http://www.slim.it)